

SACA ROLAMENTO FERROVIÁRIO

Para sacar e montar rolamentos de pontas de eixos



Sistema de levantamento do extrator hidráulico através de bomba manual



Modelo SR

Curso do cilindro:
400 mm

Capacidade máxima:
100 ton

Pressão máxima de trabalho:
700 bar

• **Acionamento por unidade hidráulica elétrica**

- Pressão máx.: 700 bar;
- Motor Elétrico Trifásico, Monofásico ou Pneumático;
- Válvula direcional Elétrica ou Manual 4/3 vias;
- Reservatório: 10 Litros;
- Manômetro com glicerina: 0 - 700 bar;
- Adaptador para manômetro;
- 02 Mangueiras de 1,80m.

• **Estrutura**

- metálica com rodízios preparada para montagem e desmontagem de rolamentos:

5 1/2" x 10", 6" x 11", 6 1/2" x 12", etc.

- 01 ferradura principal;

• **Acessórios p/ Extração de Rolamentos**

- Ferraduras 5 1/2" x 10", 6" x 11", 6 1/2" x 12", 5" x 9", etc;
- 01 Protetor de Haste.

• **Acessórios p/ Montagem de Rolamentos**

- 01 Pino Guia;
- 01 Conector
- 01 Tubo Guia
- Canecas e prolongadores 5 1/2" x 10", 6" x 11";
6 1/2" x 12", 5" x 9", etc;

• **Referências Dimensionais**

- 1500mm x 1000mm x 800mm;
- Largura entre as rodas: 660mm
- Altura entre o centro do sacador e o solo de 355mm, com movimento rotatório para ajuste no manual.



Sistema de levantamento do extrator hidráulico através de bomba motorizada



ACESSÓRIOS

Os modelos de Ferraduras, Canecas e Prolongadores, são especificados pelo cliente.

Para maiores informações, consulte nosso departamento de engenharia.

SR-10016E: Com motor elétrico trifásico: 220, 380, 440V; 1750 RPM; 2CV

SR-10016M: Com motor elétrico monofásico: 110 ou 220V; 1750 RPM; 2CV

SR-10016P: Com motor pneumático 5,5CV; 3.000 RPM